



Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station LUB PRO pneumatique 750 litres	750	108	77	187	108	8816
Station LUB PRO pneumatique 1000 litres	1 000	138	77	187	132	8818

1	Cuve UNI avec rétention intégrée
2	Indicateur de niveau à cadran
3	Témoin optique de fuite
4	Poignée de manutention à vide
5	Support flexible
6	
7	Socle pieds acier galvanisé amovible
8	Pompe pneumatique auto-amorçante 3:1, débit 14 l/min, pression max 8 bar
9	Enrouleur automatique avec 15 m de flexible de distribution 1/2"
10	Pistolet simple avec bec rigide
11	Compteur digital intégré au pistolet
12	Support pistolet et collecteur anti gouttes
13	Event champignon 2"

RÉSERVOIR

Matériaux employés	Enveloppe extérieure en acier zingué, réservoir intérieur PEHD
Épaisseur parois	Acier compris entre 8 et 10/10ème PE compris entre 4 et 5 mm
Produits admissibles	Huiles moteur et huiles boîtes de vitesse
Densité liquide maxi admissible	1,2 kg /dm ³
Paroi anti-roulis	Non

POMPE PNEUMATIQUE AUTO-AMORÇANTE, 3:1

Produits admissibles	Huiles moteur et huiles boîtes de vitesse
Débit	14 l/min
Pression maxi	8 bar
Hauteur d'aspi maxi	Fonction du type d'huile
Tension	NA
Intensité	NA
Puissance	NC
Vitesse de rotation maxi	NA
Indice de protection	NA
Niveau sonore	81 db (A)
Temps de cycle maxi	NA
Capacité fusible	NA
Matériaux employés	Corps en aluminium
Plage de température d'utilisation	Entre -10°C et +50°C
Raccord entrée sortie	1/2" Gaz
Raccordement électrique	NA

ENSEMBLE

Flexible de refoulement	15 mètres 1/2" avec raccords sertis M 1/2», sur enrouleur automatique
Flexible d'aspiration	Flexible d'aspiration nitrile DN 25, longueur 1,2 m
Crépine	Oui
Vanne coupe circuit	Non
Pistolet	Simple en aluminium avec bec rigide et raccord tournant
Compteur	Digital, précision +/- 0,5 %
Manipulable en charge	Non
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	A l'intérieur ou sous abri